

# **MODELO 440 & 450 RECTIFICADORA DE CUCHILLA ROTATIVA**

## **MANUAL DE DUEÑO**



### **ADVERTENCIA**

**Lea y comprenda a fondo este manual antes de operar el equipo y preste atención especialmente a las instrucciones de Advertencia y Seguridad.**

# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se incluyen en este manual ***Símbolos de Atención de Seguridad*** para alertarlo de posibles ***Riesgos para la Seguridad***. Cada vez que vea estos símbolos, siga las instrucciones indicadas por ellos.



El **Símbolo de Advertencia** identifica instrucciones o procedimientos especiales de seguridad que, de no seguirse correctamente, **podrían resultar en lesiones personales**.



El **Símbolo de Precaución** identifica instrucciones o procedimientos especiales que, de no observarse estrictamente, **podrían resultar en daño o destrucción de equipos**.

- 1. MANTENGA LAS BARRERAS PROTECTORAS EN SU LUGAR** y en condiciones operativas.
- 2. RETIRE LLAVES Y DEMÁS HERRAMIENTAS.**
- 3. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO.**
- 4. NO USE EN UN AMBIENTE PELIGROSO.** No use la rectificadora en lugares húmedos o mojados ni la esponja a la lluvia. Mantenga bien iluminada el área de trabajo.
- 5. MANTENGA ALEJADOS A LOS VISITANTES.** Todos los visitantes deben permanecer a una distancia segura del área de trabajo.
- 6. DISEÑE EL ÁREA DE TRABAJO A PRUEBA DE NIÑOS,** con candados y llaves maestras.
- 7. NO FUERCE LA RECTIFICADORA.** Hará el trabajo mejor y más seguro si se usa según se especifica en este manual.
- 8. USE LA HERRAMIENTA CORRECTA.** No fuerce la rectificadora ni ningún accesorio para hacer un trabajo para el cual no ha sido diseñada.
- 9. USE LA INDUMENTARIA ADECUADA.** No use ropa floja, guantes, corbatas ni joyas que podrían engancharse en las piezas móviles. Se recomienda el uso de calzado antideslizante. Cúbrase el cabello largo con un gorro protector.
- 10. USE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD.**
- 11. NO PIERDA EL EQUILIBRIO PARA ALCANZAR ALGO.** Mantenga en todo momento el equilibrio y la posición segura.
- 12. EFECTÚE EL MANTENIMIENTO CUIDADOSO DE LA RECTIFICADORA.** Siga las instrucciones que figuran en este manual en relación con la lubricación y el mantenimiento preventivo.
- 13. DESCONECTE LA ENERGÍA ANTES DE DAR SERVICIO TÉCNICO,** o al cambiar la rueda rectificadora.
- 14. REDUZCA EL RIESGO DE ARRANQUE ACCIDENTAL.** Asegúrese que el interruptor esté en posición de apagado (OFF) antes de conectar la rectificadora.
- 15. USE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS.** Consulte el manual para interiorizarse de cuáles son los accesorios recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede causar riesgo de lesiones personales.
- 16. CHEQUE LAS PIEZAS DAÑADAS.** Repare o reemplace la barrera protectora u otra pieza que esté dañada o que no desempeñe la función para la cual fue diseñada.
- 17. NUNCA DEJE LA RECTIFICADORA PRENDIDA EN DESATENTO. APÁGELA.** No deje a la rectificadora hasta que llegue a una parada completa.
- 18. CONOZCA SU EQUIPO.** Lea este manual con suma atención. Aprenda la aplicación y limitaciones de su equipo, como así también los riesgos potenciales específicos.
- 19. MANTENGA TODAS LAS CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD LIMPIAS Y LEGIBLES.** En caso de daño o ilegibilidad de las calcomanías de seguridad por cualquier motivo, cámbielas de inmediato. Remítase a las ilustraciones de las piezas de reemplazo que figuran en el Manual de Servicio Técnico para ubicar bien e informarse de los números de parte de las calcomanías de seguridad.
- 20. NO OPERE LA RECTIFICADORA CUANDO ESTÉ BAJO LA INFLUENCIA DE DROGAS, ALCOHOL O MEDICACIÓN.**

# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



EL USO INADECUADO DE LA RUEDA RECTIFICADORA PUEDE CAUSAR ROTURAS Y LESIONES GRAVES.

La operación de rectificado es segura si se siguen algunas reglas básicas que se mencionan a continuación y que están basadas en el material contenido en el Código de Seguridad ANSI B7.1 para el “Uso, Cuidado y Protección de ruedas Abrasivas”. Para su seguridad, le sugerimos que se beneficie de la experiencia de los demás y observe dichas reglas.

## SÍ

## NO

1. **MANIPULE Y GUARDE** siempre las ruedas con sumo cuidado.
2. **INSPECCIONE VISUALMENTE** todas las ruedas antes del montaje para verificar que no estén dañadas.
3. **VERIFIQUE LA VELOCIDAD DE LA MÁQUINA** en función de la velocidad operativa de seguridad máxima establecida, marcada en la rueda.
4. **VERIFIQUE LAS BRIDAS DE MONTAJE** a fin de que tengan el mismo diámetro y que éste sea el correcto.
5. **UTILICE SECADORES DE MONTAJE** cuando se entreguen con las ruedas.
6. **ASEGÚRESE QUE EL SOPORTE DE PIEZA** esté bien ajustado.
7. **USE** siempre **UNA COBERTURA DE GUARDA PROTECTORA DE SEGURIDAD** que cubra, por lo menos, la mitad de la rueda rectificadora.
8. **PERMITA QUE LAS RUEDAS RECIÉN MONTADAS** funcionen a la velocidad operativa, con la guarda protectora en su lugar durante, por lo menos, un minuto antes de la operación de rectificado.
9. **USE** siempre **GAFAS DE SEGURIDAD** o algún tipo de protección para la vista durante la operación de rectificado.
10. **APAGUE EL REFRIGERANTE** antes de parar para evitar crear una condición de fuera de equilibrio.

1. **NO** use una rueda agrietada ni una que **SE HA CAÍDO** o que está dañada.
2. **NO FUERCE** una rueda para que encaje en la máquina **NI ALTERE** el tamaño del orificio de montaje. Si la rueda no encaja en la máquina, busque otra que sí.
3. **NO EXCEDA nunca LA VELOCIDAD OPERATIVA MÁXIMA** establecida para la rueda.
4. **NO** use bridas de montaje sobre las cuales las superficies de los rodamientos **NO QUEDEN LIMPIAS, PLANAS Y SIN REBABAS**.
5. **NO APRIETE EXCESIVAMENTE** la tuerca de montaje.
6. **NO** efectúe el rectificado del **LADO DE LA RUEDA** (para excepciones, consulte el Código de Seguridad B7.21).
7. **NO** arranque la máquina mientras la **GUARDA PROTECTORA DE RUEDA** no esté en posición.
8. **NO ATASQUE** la pieza de trabajo contra la rueda.
9. **NO SE PARE DIRECTAMENTE ENFRENTÉ** de una rueda rectificadora cada vez que arranque una rectificadora.
10. **NO FUERCE EL RECTIFICADO** de modo tal que el motor disminuya notablemente la velocidad o que se caliente la pieza de trabajo.
11. **NO** use una lavadora eléctrica para limpiar la máquina.



EVITE INHALAR EL POLVO generado por las operaciones de rectificado y corte. La exposición al polvo puede causar enfermedades respiratorias. Use respiradores, gafas de seguridad o máscaras e indumentaria de protección aprobadas por NIOSH o MSHA. Proporcione la ventilación adecuada a fin de eliminar el polvo o de mantener el nivel de polvo por debajo del Valor Mínimo de polvo perjudicial clasificado por la OSHA.

# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Esta máquina ha sido diseñada **SOLAMENTE** para rectificado de cuchilla rotativa. Cualquier otro uso podría causar lesiones personales y anular la garantía.



Para asegurar la calidad y seguridad de su máquina y mantener la garantía, usted **DEBE** usar piezas de reemplazo de fabricantes de equipos originales y encargar toda reparación a un profesional calificado.

Para poder operar este equipo, **TODOS** los operadores deben estar debidamente capacitados.

No use aire comprimido para limpiar el polvo de rectificado de la máquina. Este polvo puede causar lesiones personales y daño al equipo. La máquina es para uso en interiores, solamente. **NO** use una lavadora eléctrica para limpiar la máquina.



## LAS ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Motor	440- 1/2 HP 115/230 Volt 50/60 Hz, 1 Fase 450- 1 HP 115/230 Volt 50/60 Hz, 1 Fase
Rueda rectificadora	8" Diámetro x 1.00" Ancho - 36 Grano
Longitud máximo de cuchilla	Cualquier longitud
Nivel de sonido	Más de 85 Dba cuando funcionamiento.

## MANTENIMIENTO DIARIO

Cada semana, limpie la rectificadora de cuchilla rotativa con un trapo.

Cada semana, inspeccione la rectificadora por cierres o componentes flojos y apriete.

Aproximadamente cada 40 horas de operación, remueva la rueda de rectificar y base de apoyo de la cuchilla frontal. Entonces limpie el interior de la rectificadora con un trapo..



**NO USE AIRE COMPRIMIDO PARA SACAR EL POLVO DE LA RECTIFICADORA.**

## DESEMPAQUE EL CARTÓN

Tenga cuidado cuando desempaque. Abra la caja, saque el contenido y ponga las partes en una mesa.

Revise los componentes contra la lista de partes en la página 11 para asegurar que hayan enviado todas las partes y que sean servibles.

Inspeccione todos los artículos por daño de embarque al quitarse de los contenedores de embarco. Si usted encuentra cualquier daño, notifique al agente de reclamos del embarcador y no proceda con desembarcar hasta que el daño haya sido inspeccionado por el agente. Refiérase también a las "Instrucciones de embarque y recibir" empacadas en esta unidad.

Instale la rectificadora en una área seca bajo techo con luz y ventilación adecuada.

# INSTRUCCIONES DE CABLEADO

## INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE CONEXIÓN A TIERRA

En caso de un funcionamiento defectuoso o avería, la conexión a tierra reduce el riesgo de golpe eléctrico proporcionando un trayecto de menos resistencia para el golpe eléctrico.

Esta rectificadora tiene un cordón eléctrico con un conductor de conexión a tierra de equipo y un enchufe de tierra. El enchufe debe ser enchufado a un tomacorriente que coincida y que esté instalado apropiadamente y conectado a tierra según todas las ordenanzas y códigos eléctricos apropiados locales u otros.

Antes de enchufar en la rectificadora, asegúrese que será conectada a un circuito de suministro protegido por un interruptor de circuito o fusible de tamaño apropiado. Mínimo 10 amp para una aplicación de 115V.

**Sólo Modelo de 115V.**

Enchufe el cordón de energía a un receptáculo de tierra estándar como es mostrado:



FIG. 1



**NO MODIFIQUE EL ENCHUFE PROVEIDO CON LA MÁQUINA; SI NO CABE EN EL TOMACORRIENTE, HAGA QUE UN ELECTRICISTA CALIFICADO INSTALE UN TOMA DE CORRIENTE Y UN CIRCUITO APROPIADO.**

Siempre proporcione una conexión a tierra apropiada para su máquina. Una conexión inapropiada puede causar un golpe eléctrico peligroso. Si no está seguro de los procedimientos de conexión a tierra apropiados, contacte a un electricista calificado.

## TOME NOTA ESPECIAL DE LAS SIGUIENTES CALCOMANÍAS DE ADVERTENCIA LOCALIZADAS EN FRENTE Y A LOS LADOS DE LA RECTIFICADORA.



Símbolo que indica leer el manual del operador, usar gafas de seguridad y desconectar la alimentación antes de dar servicio técnico.



Símbolo que indica que los visitantes se mantengan a una distancia segura de la rectificadora.



Símbolo que indica un objeto filoso que causará lesiones graves.



Símbolo que identifica un panel, cubierta o área que aloja componentes eléctricos vivos.



Símbolo de precaución de las rpm mínimas de seguridad de la rueda rectificadora.



Símbolo que indica protección de audición requerida cuando se opere esta máquina.

# INSTRUCCIONES OPERATIVAS

Siga estas instrucciones, para afilar correctamente las cuchillas de la segadora de césped rotativas.

## 1. EL LIMPIADO

Una cuchilla de segadora rotativa que tiene un acumulado de tierra y recortes de césped seco no se puede afilar o balancear apropiada.

Para limpiar su cuchilla, siga estos pasos:

1. Póngase los lentes de seguridad.
2. Raspe el acumulado pesado de césped con un raspador plano.
3. Use una rueda de alambre en un banco de rectificad o un cepillo de alambre a mano para terminar de limpiar.

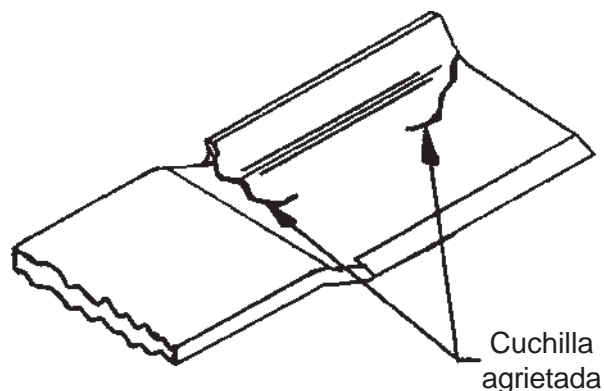


FIG. 3

## 2. INSPECCIONE LA CUCHILLA

Si la cuchilla se dobla, es torcida, o es agrietada, se debe reemplazar. Vea FIG. 3.



**NO ATENTE A ENDERESAR O REPARAR UNA CUCHILLA DOBLADA, AGRIETADA O TORCIDA. EL USO DE TAL CUCHILLA PODRÍA PRESENTAR UN RIESGO DE SEGURIDAD GRAVE.**

## 3. RECTIFICAR



**LEA Y SIGA TODOS LOS PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD EN LAS PÁGINAS 2 Y 3.**

**A.** Con el motor apagado, ajuste el ángulo de la guía de la cuchilla para que la superficie de la rueda esté en contacto con la cuchilla de la segadora rotativa. Vea FIG. 5. Empareje el ángulo de la orilla cortante cuando sea posible. El ángulo de la orilla cortante debe ser aproximadamente 30°. Si no lo es, ajuste la guía de la cuchilla hasta que el bisel deseado se logre. Ajuste la guía para espacio mínimo entre la rueda de rectificad y la guía.

**NOTA:** Por la relación de la rueda de rectificad y la guía de cuchilla durante el rectificad, esta rectificadora dará una superficie levemente cóncava. Vea FIG. 4. Esto es normal y aceptable.

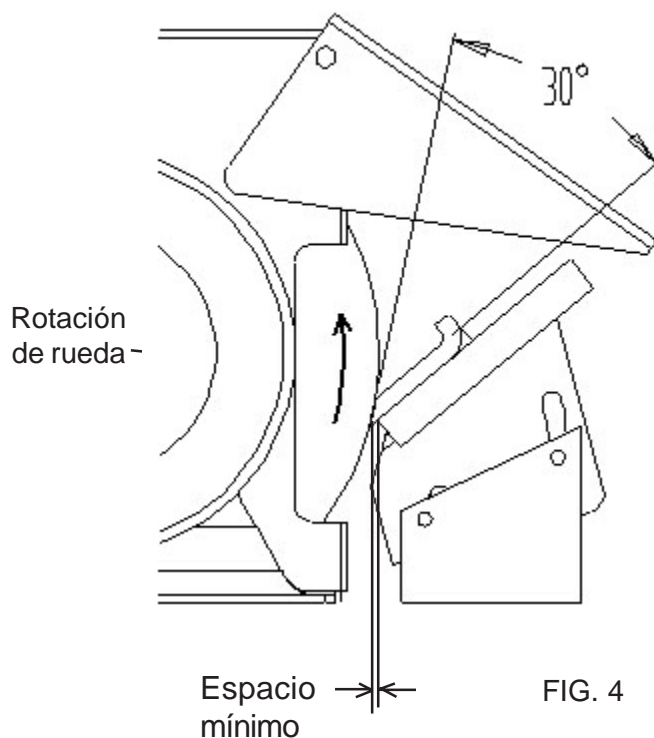


FIG. 4

# INSTRUCCIONES OPERATIVAS (Cont.)



**LOS LENTES DE SEGURIDAD Y PROTECTORES DEBEN ESTAR EN SU LUGAR, Y TODO LO FLAMEABLE REMOVIDO DEL ÁREA ANTES DE OPERAR LA RECTIFICADORA.**

**ROTE EL PROTECTOR DE CHISPA HACIA ABAJO ANTES DE RECTIFICAR.**

**NUNCA SE PARE EN LÍNEA CON LA RUEDA DE RECTIFICAR, OPERE DE LADO.**

**B.** Prenda el motor. La rueda de rectificar rotará hacia arriba para que la rueda gire hacia la cuchilla. Vea FIG 4.

Para las cuchillas que rotan hacia la derecha, inserte la cuchilla desde el lado del protector de rueda de la rectificadora. Vea FIG 6.

Para las cuchillas que rotan hacia la izquierda, inserte la cuchilla desde el lado del motor de la rectificadora. Vea FIG 7.

**C.** Agarrando la cuchilla firmemente, mueve la cuchilla desde el centro hacia el fin del exterior con un movimiento sutil y parejo hasta que la cuchilla esté afilada. Vea FIG. 5.

**NOTA:** Si la cuchilla se esta quemando o tornando azul mientras el afilado, use golpes más ligeros. También, mantenga la rueda de rectificar reavivada y limpia a todo momento para prevenir acumulación de calor. Una rueda de rectificar levemente redondeada en la orilla deberá correr un poco más fría que una que esté reavivada plana. El palo reavivador tiene el número de parte 3702508 -- .75 x .75 x 3.00 pulgadas.

**D.** Rectifique la cuchilla a la misma cantidad en cada fin. Use pasos lentos y parejos através de la rueda de rectificar. El ángulo de la orilla cortante debe ser acerca de 30° después del rectificado. Varios pasos son necesarios generalmente para limpiar las orillas cortantes de la cuchilla.

**NOTA:** Un bisel de 30° en la orilla afilada es un bisel ideal--un bisel de 15° sería demasiado filoso y se desgastaría demasiado rapido. Un bisel de 45° es demasiado embotado. Vea FIG. 6.

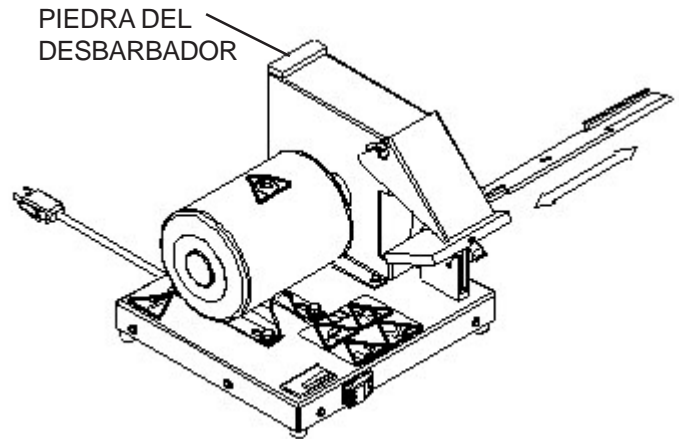


FIG. 5



FIG. 6



FIG. 7

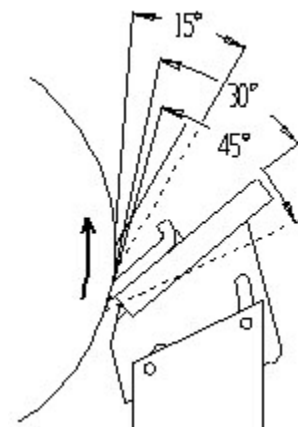


FIG. 6

# INSTRUCCIONES OPERATIVAS (Cont.)

## E. REMOVIENDO LA REBABA

Cuando la cuchilla ha sido afilada, golpee el fondo de la orilla cortante de la cuchilla através de la piedra del desbarbador para remover la acumulación de rebaba. Vea FIG. 5. Una limadura plana también puede ser usada para remover la rebaba. Vea FIG 9.

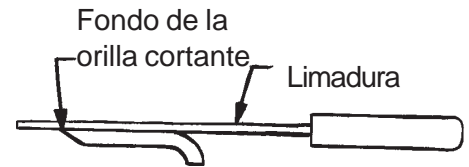


FIG. 9

## F. CUCHILLAS CON ORILLAS NO PARALELAS Y CUCHILLAS DE ESTILO "S"

Cuchillas cortantes de segadoras rotativas con la orilla cortante en un ángulo al cuerpo de la cuchilla y cuchillas de estilo "S" deben ser rectificadas sosteniendo la cuchilla en la misma forma como se muestra en la FIG. 5 excepto la cuchilla se debe de sostener a un ángulo a la rueda de rectificar. Esto permitirá a la orilla cortante de la cuchilla que esté a un ángulo correcto a la rueda de rectificar. Al mantener este ángulo y al mover la cuchilla desde el centro hacia el fin exterior, una orilla cortante uniforme será rectificada.



FIG. 10

## G. CUCHILLAS DE ACOLCHONAR

Para cuchillas de acolchonamiento, remueva la guía de la cuchilla y use la orilla redonda para el soporte ajustable como la guía. Vea FIG 10

## H. BALANCEANDO LA CUCHILLA

Verifique el balance de la cuchilla poniendola en el balanceador. La cuchilla necesita estar balanceada perfectamente. Si la cuchilla es sostenida a nivel y después de soltarla, los fines dejan caer más de 1", el balance es satisfactorio para uso ordinario en la mayoría de las segadoras de césped rotativas.

Ordinariamente la cuchilla puede ser balanceada al rectificar sólo la orilla cortante del fin más pesado.

## I. GUÍA PARA VÁVULAS PEQUEÑAS DE MOTOR

Use el hoyo localizado en la cubierta del protector de rueda para ajustar el largo de pie de válvula. Vea FIG 11.

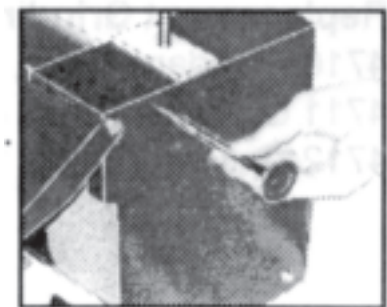


FIG. 11



**Instalación de rueda de rectificar:** Cuando instale una rueda de rectificar nueva, es importante seguir las instrucciones proporcionadas por el fabricante de rueda de rectificar. Estas instrucciones incluyen los siguientes puntos importantes:

1. Siempre desenchufe la rectificadora antes de instalar la rueda nueva..
2. Lea y siga las instrucciones de seguridad en la página 3.
3. Mire el enhambrado en el adaptador de montaje de rueda o cubo. Son enhambrados a mano izquierda.
4. Quite la rueda vieja e instale la rueda nueva. Asegurese que la tuerca de montaje de la rueda este apretada, pero no tan apretada que pueda rajarse la rueda aplastándola entre las bridas.
5. Asegurese que los protectores estén en su lugar. Use gafas de seguridad. Mantenga las manos lejos de la rueda.
6. Comience el rectificado y verifique por vibración excesiva. Si usted tiene vibración, afloje la tuerca de montaje y rote la rueda de rectificar aproximadamente 90 ° en relación al eje del adaptador. Apriete la tuerca y reinstale los protectores, entonces repruebe por vibración. Si es necesario repita rotación hasta dos o más veces. Cuando la rueda se monte en la mejor posición, se puede “reavivar” también para verdadero a través de la superficie rectificado.
7. Si el balance razonable no se alcanza después de tratar cuatro posiciones en el adaptador de rectificar 90 grados aparte, la rueda puede no estar balanceada apropiadamente desde la fábrica y debe ser regresada para reemplazo.

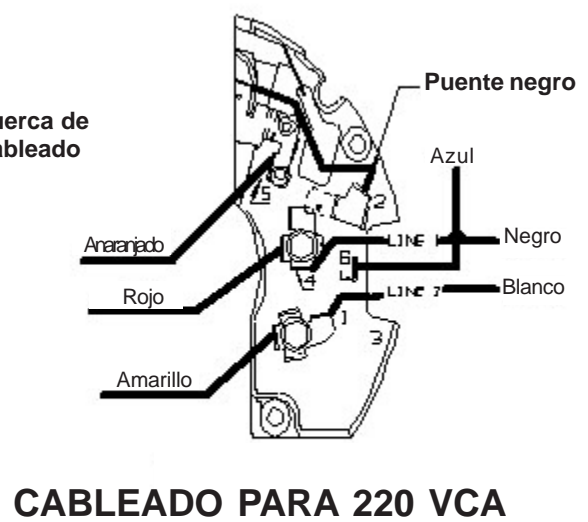
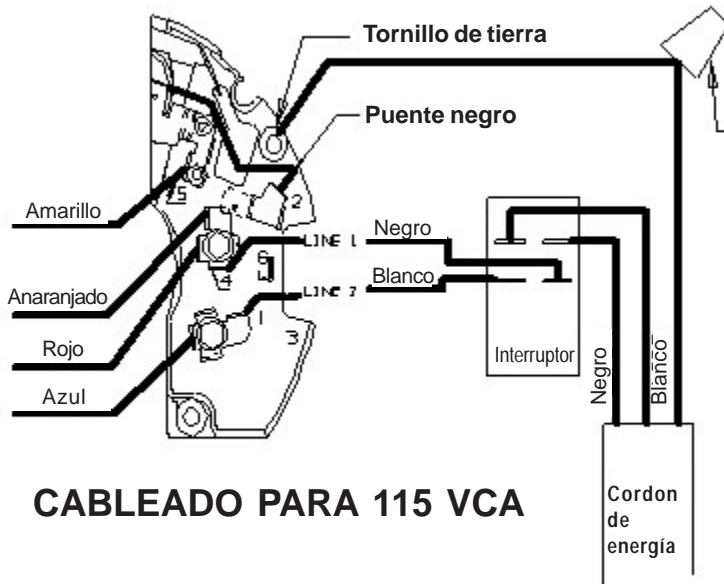
## **REAVIVANDO LA RUEDA DE RECTIFICAR**

De tiempo a tiempo, la rueda de rectificar puede acumular partículas de acero en la superficie que rectifica y necesitará ser reavivada. Cada máquina suministra un palo para reavivar. Cuando la rectificadora este corriendo, sostenga este ladrillo en la rectificadora en la misma manera que usted retifica una cuchilla. Mueva el ladrillo hacia atrás y adelante hasta que la superficie de la rueda sea libre de escombros.

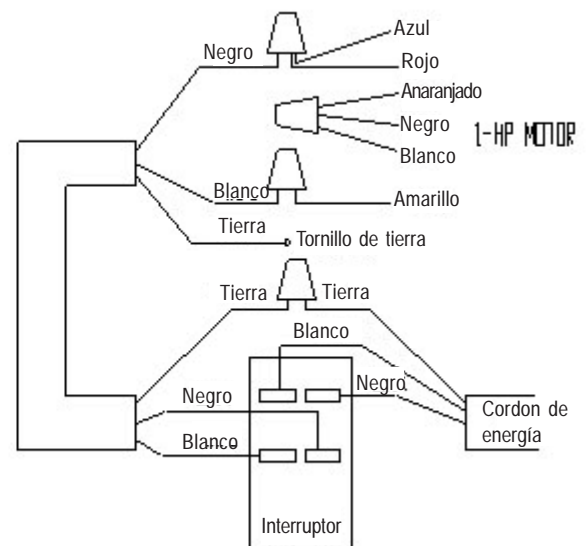
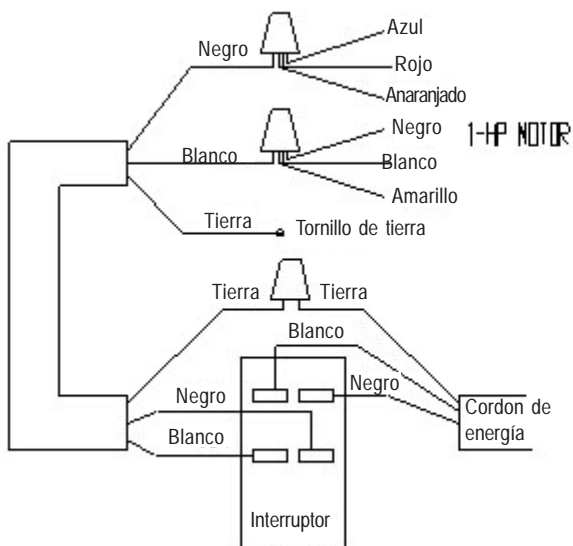


**SIEMPRE USE GAFAS DE SEGURIDAD  
CUANDO REAVIVE UNA RUEDA.**

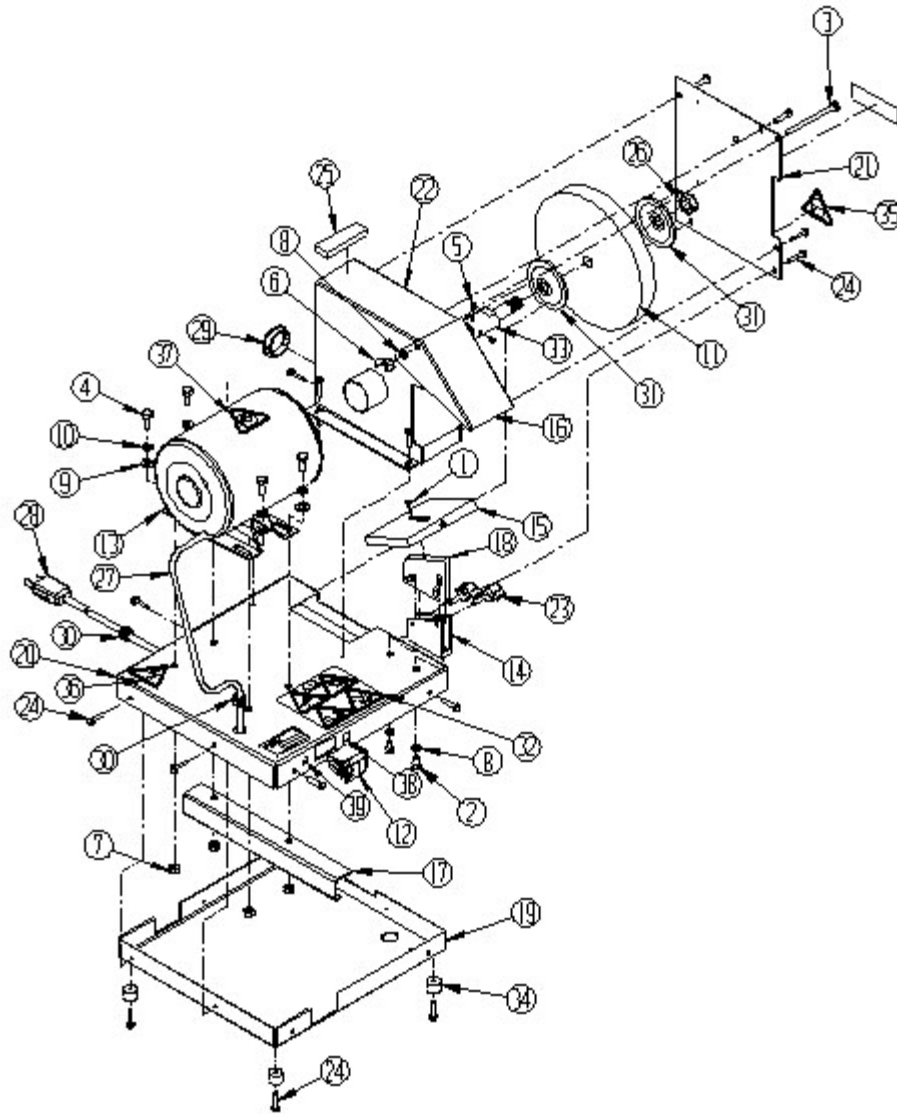
## Diagrama de cableado para 1/2 Hp Modelo 440 con motor 09922



## Diagrama de cableado para 1 HP Modelo 450 con motor 09393



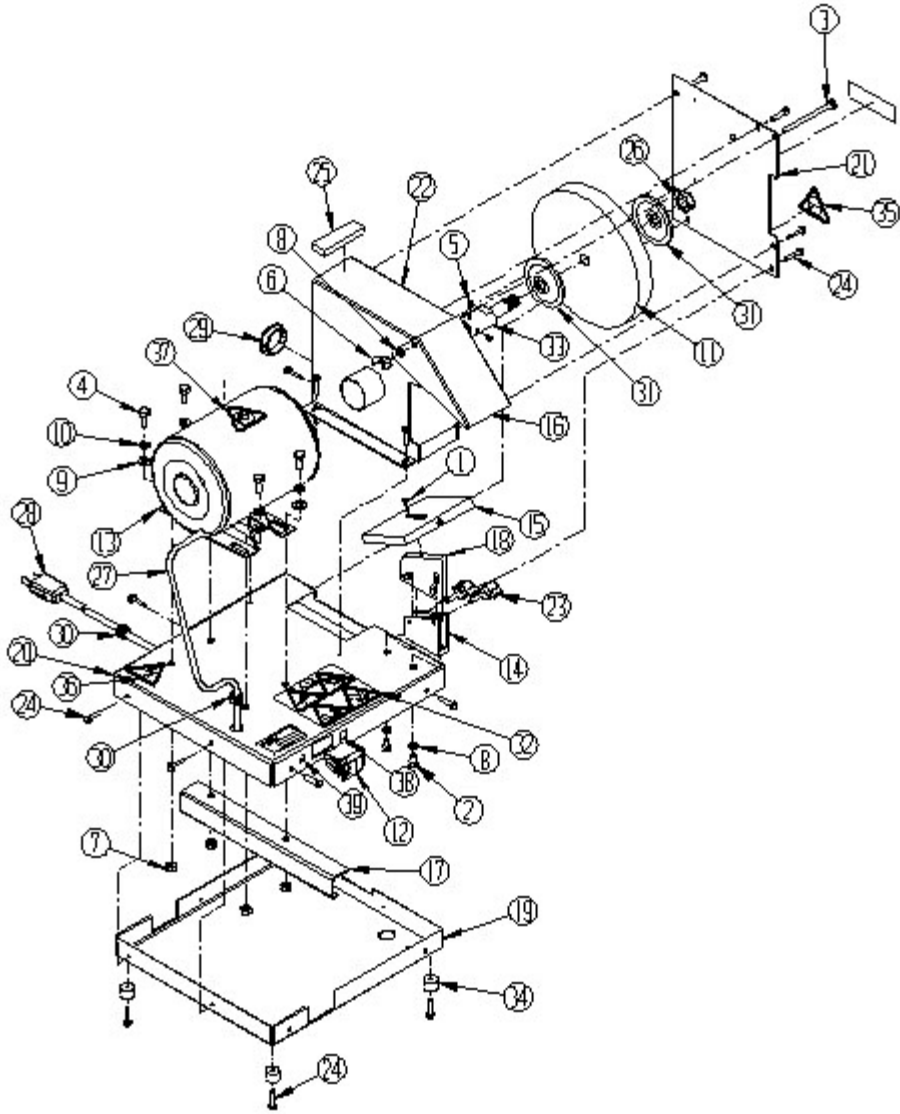
# VISTA DETALLADA Y LISTA DE PARTES



Vea la página 12 para la lista de partes en Español.

Dia. No.	Part No.	Description	Dia. No.	Part No.	Description	
1	B190834	10-32 x 1/2 Button Head Socket Cap Screw	21	44055	Wheel Guard Cover-Maroon	
2	B250801	1/4-20 x 1/2 Hex Head Cap Screw	44056		Wheel Guard Cover-Light Green	
3	B255601	1/4-20 x 3 1/2 Hex Head Cap Screw	44062		Wheel Guard Cover-Forest Green	
4	B311201	5/16-18 x 3/4 Hex Head Cap Screw	22	44057	Wheel Guard - Maroon	
5	C250460	1/4-28 x 1/4 Socket Head Set Screw	44058		Wheel Guard-Light Green	
6	J253000	1/4-20 Wing Nut	44063		Wheel Guard-Forest Green	
7	J311000	5/16-18 Hex Nut Full	23	80053	2-Prong Knob	
8	K251501	1/4 Lockwasher	24	80141	#10 x 5/8 Self Tapping Screw	
9	K310001	5/16 SAE Flat Washer	25	80150	Deburring Stone	
10	K311501	5/16 Lockwasher	26	80164	5/8-11 Left Hand Hex Nut - Thin	
11	04710	8" OD x 1" Wide-Grey Grind Wheel - 24 Grit	27	80234	Motor to Switch Cord	
	04711	8" OD x 1" Wide-Ruby Grind Wheel - 36 Grit	28	80235	Main Power Cord	
12	09883	On/Off Switch	29	80400	Plug - Vac Hole	
13	09922	1/2 HP Motor	30	3707273	Stain Relief	
	09393	1HP Motor (Model 450 Grinder)	31	3708514	Wheel Flange	
14	40054	Pivot Support Guide	32	3708604	Warning Decal	
15	40056	Guide	33	40063	Adapter	
16	40060	Spark Deflector	34	3709767	Rubber Bumper	
17	40062	Frame Brace	35	3708461	Decal - Wheel RPM Warning	
18	44052	Pivot Plate	36	3708448	Decal - Electrical Warning	
19	44053	Base Bottom	37	3708606	Decal - Hearing Protections	
20	44054	Base Top	38	3708459	Decal - STOP	
			39	3708460	Decal - START	
				Not Shown	09700	Blade Balancer
				Not Shown	3702508	Dressing Stick

# VISTA DETALLADA Y LISTA DE PARTES



Día. No.	Parte No.	Descripción
1	B190834	10-32 x 1/2 Tornillo de tape de manguito de cabeza de botón
2	B250801	1/4-20 x 1/2 Tornillo de tape de cabeza hex
3	B255601	1/4-20 x 3 1/2 Tornillo de tape de cabeza hex
4	B311201	5/16-18 x 3/4 Tornillo de tape de cabeza hex
5	C250460	1/4-28 x 1/4 Tornillo fijo de cabeza de manguito
6	J253000	1/4-20 Tuerca de alas
7	J311000	5/16-18 tuerca hex repleta
8	K251501	1/4 Arandela de cierre
9	K310001	5/16 Arandela plana
10	K311501	5/16 Arandela de cierre
11	04710	8"OD x 1" Ancho-Rueda de rectificar gris-24 Grano
	04711	8"OD x 1" Ancho-Rueda de rectificar rubí-36 Grano
12	09883	Interruptor de prender/apagar
13	09922	Motor de 1/2 caballo de fuerza
	09393	Motor de 1 caballo de fuerza (Modelo 450 Rectificadora)
14	40054	Guía de apoyo de pivote
15	40056	Guía
16	40060	Deflector de chispa
17	40062	Refuerzo de chispa
18	44052	Plato de pivote
19	44053	Base de fondo
20	44054	Base de encima

Día. No.	Parte No.	Descripción
21	44055	Cubierta de protección de rueda-Marón
	44056	Cubierta de protección de rueda-Verde claro
	44062	Cubierta de protección de rueda-verde bosque
22	44057	Protección de rueda-Marón
	44058	Protección de rueda-Verde claro
	44063	Protección de rueda-verde bosque
23	80053	2-Perilla de diente
24	80141	#10 x 5/8 Tornillo de auto roscado
25	80150	Piedra de desbarbado
26	80164	5/8-11 Tuerca hex de mano izquierda - fina
27	80234	Motor al cordón del interruptor
28	80235	Cordón de energía principal
29	80400	Enchufe - Hoyo de vac.
30	3707273	Alivio de esfuerzo
31	3708514	Brida de rueda
32	3708604	Calcomanía de advertencia
33	40063	Adaptador
34	3709767	Parachoques de caucho
35	3708461	Calcomanía - Advertencia de RPM de la rueda
36	3708448	Calcomanía - Advertencia eléctrica
37	3708606	Calcomanía - Protección de audición
38	3708459	Calcomanía - PARAR
39	3708460	Calcomanía - COMENZAR
	No mostrado	09700.....Balance de cuchillo
	No mostrado	3702508.....Palo de reavivar