



**MODELO 2900902
HERRAMIENTA DE
REFRENTAR LA
CUCHILLA DE BASE**

**MANUAL
DE DUEÑO**

Neary Technologies
1173 Benson Street
River Falls, WI 54022

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



Se incluyen en este manual **Símbolos de Atención de Seguridad** para alertarlo de posibles **Riesgos para la Seguridad**. Cada vez que vea estos símbolos, siga las instrucciones indicadas por ellos.



El **Símbolo de Advertencia** identifica instrucciones o procedimientos especiales de seguridad que, de no seguirse correctamente, **podrían resultar en lesiones personales, o pérdida de la vida**.

El **Símbolo de Precaución** identifica instrucciones o procedimientos especiales que, de no observarse estrictamente, **podrían resultar en daño o destrucción de equipos**.

1. **MANTENGA LOS PROTECTORES EN SU LUGAR** y en condiciones operativas.
2. **QUITE LLAVES Y DEMÁS HERRAMIENTAS.**
3. **MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO.**
4. **NO USE EN UN AMBIENTE PELIGROSO.** No use la herramienta de refrentar en lugares húmedos o mojados ni la esponja a la lluvia.
5. **MANTENGA ALEJADOS A LOS VISITANTES.** Todos los visitantes deben permanecer a una distancia segura del área de trabajo.
6. **NO FUERCE LA HERRAMIENTA DE REFRENTAR.** Hará el trabajo mejor y más seguro si se usa según se especifica en este manual.
7. **USE LA INDUMENTARIA ADECUADA.** No use ropa floja, guantes, corbatas ni joyas que podrían engancharse en las piezas móviles. Se recomienda el uso de calzado antideslizante. Cúbrase el cabello largo con un gorro protector.
8. **USE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD.**
9. **DESCONECTE LA ENERGÍA ANTES DE DAR SERVICIO TÉCNICO.**
10. **REDUZCA EL RIESGO DE ARRANQUE ACCIDENTAL.** Asegúrese que el interruptor esté en posición de apagado (OFF) antes de conectar la herramienta de refrentar.
11. **CHEQUEE LAS PIEZAS DAÑADAS.** Repare o reemplace el protector u otra pieza que esté dañada o que no desempeñe la función para la cual fue diseñada.
12. **CONOZCA SU EQUIPO.** Lea este manual con suma atención. Aprenda la aplicación y limitaciones de su equipo como así también los riesgos potenciales específicos.
13. **MANTENGA TODAS LAS CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD LIMPIAS Y LEGIBLES.** En caso de daño o ilegibilidad de las calcomanías de seguridad por cualquier motivo, cámbielas de inmediato. Remítase a las ilustraciones de las piezas de reemplazo que figuran en el Manual de Servicio Técnico para ubicar bien e informarse de los números de parte de las calcomanías de seguridad.
14. **NO OPERE LA HERRAMIENTA DE REFRENTAR CUANDO ESTÉ BAJO LA INFLUENCIA DE DROGAS, ALCOHOL O MEDICACIÓN.**



Esta herramienta ha sido diseñada **SÓLO** para rectificar la cara frontal de cuchillas de base. Cualquier otro uso podría causar lesiones personales y anular la garantía.

Para asegurar la calidad y seguridad de su herramienta y mantener la garantía, usted **DEBE** usar piezas de reemplazo de fabricantes de equipos originales y encargar toda reparación a un profesional calificado.

Para poder operar este equipo, **TODOS** los operadores deben estar debidamente capacitados.

No use aire comprimido para limpiar el polvo de rectificado de la máquina.

INTRODUCCIÓN

El modelo 2900902 de herramienta de refrentar la cuchilla de base le permite reavivar al operador la cara frontal de la cuchilla de base sin quitar el carrete o la cuchilla de base de la unidad de segadora (Vea Fig. 4).



EL CARRETE EN LA CUCHILLA DE BASE DEBE GIRAR LIBREMENTE. PUEDE SER NECESARIO AFLOJAR EL CARRETE A LA CARGA DE LA CUCHILLA DE BASE.

AJUSTE DE LA CUCHILLA DE BASE

Para reavivar la cuchilla de base usted debe igualar la superficie del disco de rectificar a la cara de la cuchilla de base. Para lograr esto afloje los dos tornillos con cabeza de manguito en la cubierta de la guía. (Vea Fig. 1 unidad A.) Ajuste la cubierta de la guía de un lado al otro (Vea Fig1 unidad B) hasta que el disco de rectificar esté igualado con la cara de la cuchilla de base. Cuando esto se ha logrado use la llave allen de 1/8 para reapretar los dos tornillos con cabeza de manguito.

AJUSTES DEL CABEZAL DE RECTIFICAR

1. El cabezal de rectificar puede aflojarse y rotar a 90 grados en cual quier dirección en relación al cuerpo de rectificar. Para lograr esto, afloje los tornillos con cabeza de manguito de la parte de encima del cabezal de rectificar (Vea Fig. 2) con la llave allen de 1/8 proporcionada con la unidad. Al aflojarla, rote el cabezal de rectificar a la posición deseada. Asegúrese que la parte macho de la rectificadora se sienta de manera completa en el alojamiento, y entonces reapriete los tornillos con cabeza de manguito.

2. La guía también puede usarse para limitar la cantidad de material que es quitado. Para lograr esto afloje los tornillos en los fines de la guía y muevala de adentro a afuera hasta que los lados de la guía están igual con el disco de rectificar (Vea Fig.3). Cuando en posición reapriete los tornillos. Esto permitirá al disco de rectificar para sólo rectificar una cantidad pequeña. Los lados de las guías harán contacto con la cuchilla de base y actuarán como calibre de profundidad. Si el rectificado es muy pesado mueva la guía hacia adelante. Si el rectificado es muy ligero mueva la guía hacia atrás.

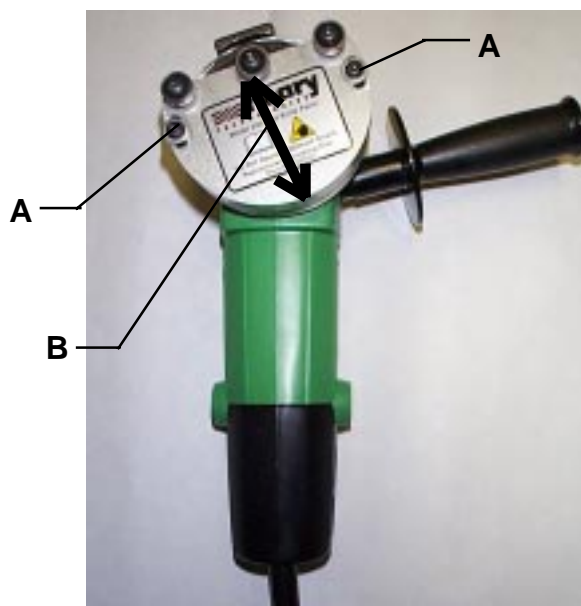


Fig. 1

Tornillos para rotación

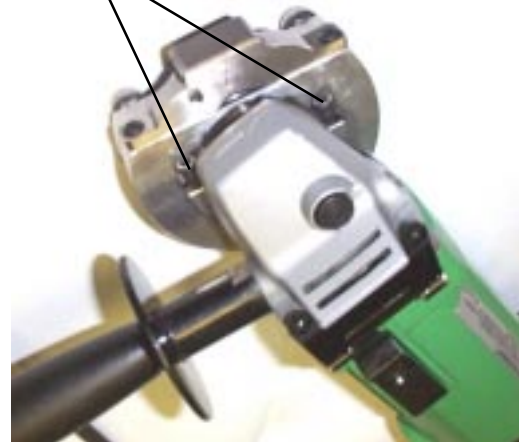


Fig. 2

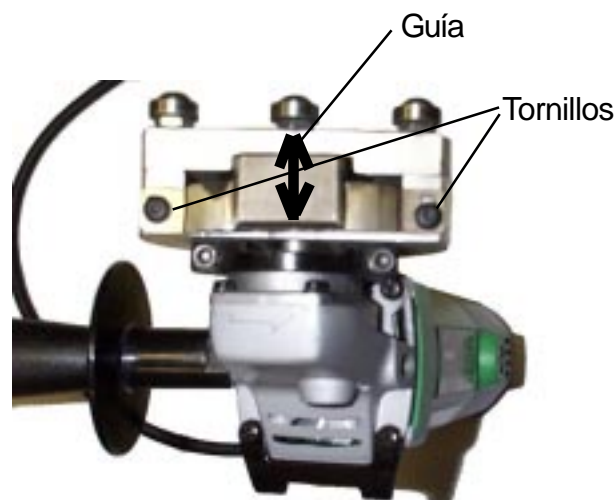


Fig. 3

INSTRUCCIONES PARA RECTIFICAR

Algunos operadores ponen una capa de lubricante de silicona a lo largo de la superficie de la cuchilla de base para ayudar a la herramienta de refrentar la cuchilla de base a resbalar más fácil a través de la cara de la cuchilla de base. Haga un paso completo a lo largo de la superficie de la cuchilla de base. Inspeccione la superficie y si es necesario, repita haciendo un paso suave largo de un fin de la cuchilla de base al otro. Este proceso reaviva el borde sin necesidad de quitar el carrete. Continúe este proceso hasta que la cara de la cuchilla de base ha sido rectificada satisfactoriamente.

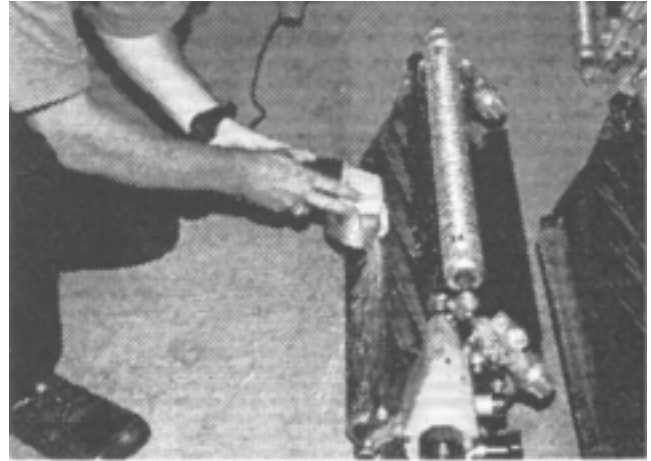


Fig. 4

Botón para cerrar la
rueda de rectificar para
que no gire



Fig. 5

REEMPLAZO DEL DISCO DE RECTIFICAR

1. Afloje los dos tornillos con cabeza de manguito de cubierta de la guía (Fig. 1 unidad A) y quite la cubierta de la guía.
2. Empuje en el botón encima de la rectificadora. Esto cerrará el disco de rectificar en su lugar.
(Vea Fig. 5)
3. Afloje y quite la tuerca de la brida usando la llave de tuercas que vino con su unidad.
4. Cambie los discos y ponga la tuerca de brida de nuevo en la unidad Firmemente apriete la brida con la llave de tuercas.
5. Remonte la cubierta de la guía y firmemente apriétela en su lugar.

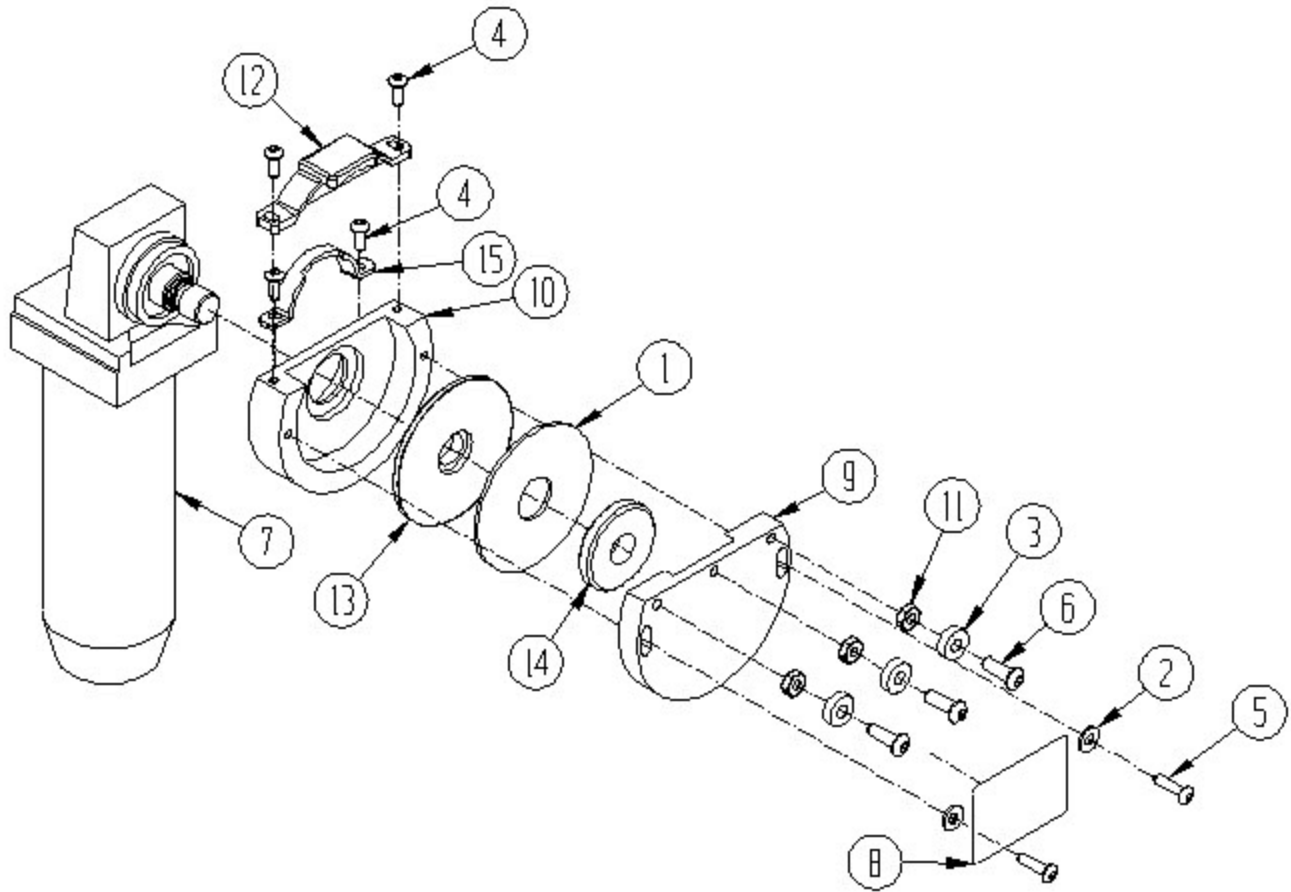


DIAGRAMA #	PARTE #	DESCRIPTION (DESCRIPCIÓN)	CANTIDAD
1	3708830	Wheel (Rueda)	2
2	K190001	#10 Flat Washer (Arandela plana)	2
3	3708829	Ball Bearing - .63" OD (Cojinete de pelota)	3
4	B190813	#10-24 Socket Head Screw x 1/2" long (#10-24 Tornillo con cabeza de manguito x 1/2" largo)	4
5	B191413	#10-24 Socket Head Screw x 1" long (#10-24 Tornillo con cabeza de manguito x 1" largo)	2
6	B251016	1/4 - 20 Button Head Socket Screw x 5/16" long (1/4 - 20 Tornillo de manguito con cabeza de botón x 5/16" largo)	3
7	80405	Grinder (Rectificadora)	1
8	80136	Decal (Calcomanía)	1
9	6209060	Cover (Cubierta)	1
10	29011	Housing (Alojamiento)	1
11	J252000	Hex Nut (Spacer) 1/4 - 20 Hex Nut Jam (Tuerca hex- espaciador, trabe de tuerca hex 1/4 - 20)	3
12	6209061	Guide (Guía)	1
13	6209052	Grinding Disc Support (Apoyo del disco de rectificar)	1
14		Nut-Part of Grinder (Tuerca-parte de la rectificadora)	1
15		Bracket-Part of Grinder (Escuadra-parte de la rectificadora)	1
16	R000856	1/8 Allen Wrench-Not Shown (Llave allen-no mostrada)	1

